



# **ASSOCIATION FRANÇAISE POUR LA PREVENTION DES CATASTROPHES NATURELLES (AFPCN)**

Assemblée générale du mardi 21 juin 2011

## **1 - Ordre du jour**

1. Ouverture de la séance par Christian Kert, Député des Bouches du Rhône, Président de l'AFPCN. Adoption de l'ordre du jour et approbation du procès verbal de la séance précédente.
2. Bilan de l'année 2010                      Rapport moral  
  Rapport financier  
  Clôture du budget
3. Orientations 2011                      Actualités  
  Programme prévisionnel des activités  
  Budget 2011  
  Cotisations 2011
4. Elections                                      Renouvellement des administrateurs (2)  
  Désignation des membres du bureau (par le CA)
5. Questions diverses.
6. Conférence sur les tornades par Jean-Pierre Chalon, IGPEF et conseiller scientifique auprès du PDG de Météo France.